

ÉQUIPEMENTS

Des machines de soudage portables pour les professionnels



Le Caddy™ Arc 251i est la toute dernière version portable de la gamme Caddy™ d'ESAB.

C'est une machine de soudage durable et robuste destinée aux soudeurs professionnels. Elle peut être utilisée en extérieur par tous les temps, pour effectuer des travaux de réparation, de maintenance et de production dans les secteurs de la construction navale, offshore, de l'énergie et des industries de traitement.

L'amorçage à chaud (fonction Hot Start) ajustable pour éviter les problèmes au démarrage, le réglage de la puissance de l'arc pour une meilleure qualité de soudage et le choix du type d'électrode adapté au matériau à souder sont quelques unes des caractéristiques de cette nouvelle source d'alimentation.

Avec un poids ne dépassant pas 10,5 kg, ces machines sont facilement transportables grâce à leurs caisses en polymère résistantes aux chocs. Le refroidissement des composants internes est assuré par un grand radiateur en aluminium et un ventilateur offrant ainsi à la machine une durée de vie optimisée.

Deux panneaux de contrôle sont disponibles pour la version Caddy™ Arc 251i. Ils disposent tous deux d'un affichage numérique et de fonctions de commande à distance. Ils sont faciles à paramétrer, et

cela sans que vous ayez besoin d'enlever vos gants. Le panneau Caddy™ A32 permet d'effectuer du soudage MMA ou TIG avec l'amorçage LiveTig™ d'ESAB, tandis que le panneau Caddy™ A34, plus perfectionné, propose aussi l'amorçage à chaud (fonction Hot Start), le contrôle de la puissance de l'arc pour ajuster le soudage, le choix du type d'électrode ainsi que deux positions de mémoire pour stocker les réglages.

En mode MMA, ces machines fournissent du courant continu pour souder la plupart des métaux, y compris l'acier allié et non allié, l'acier inoxydable et la fonte. Des performances de soudage sont atteintes avec tout type d'électrodes de 1,6 à 5 mm de diamètre, que celles-ci soient basiques, rutiles, cellulosiques ou à haut rendement. Les machines sont équipées du nouveau régulateur ArcPlus™ II, qui offre un arc facile à contrôler, intense mais néanmoins homogène et stable. Il génère des gouttelettes plus petites avec moins de projections et la température de l'arc restant stable, il n'y a pas besoin de faire de pause au niveau des bords lorsque vous effectuez une passe de balayage.

www.esab.fr

Appareils de recherche de défauts ultrasonique GE – une plate-forme de solution flexible

GE Sensing & Inspection Technologies présente une nouvelle gamme d'appareils de recherche de défauts ultrasoniques qui offrent aux inspecteurs une plate-forme souple adaptée à l'évolution de leurs besoins. Cette gamme intègre la technologie à ultrasons conventionnels et à commande de phase. Elle comporte trois modèles évolutifs : Phasor CV, Phasor 16/16 et Phasor XS. Cette plate-forme à plusieurs niveaux permet aux inspecteurs de sélectionner le modèle le mieux adapté à l'application dont ils ont la charge dans les secteurs du pétrole et du gaz, de la production d'électricité, de l'aéronautique et du transport.

Le Phasor XS, est un appareil de recherche de défauts à commande de phase



ultrasonique pour des inspections garantissant le niveau de résolution et de probabilité le plus élevé. Pour la détection de la corrosion, il est en outre doté du logiciel TOPView encodé ou programmé. Le Phasor 16/16 est une solution de milieu de gamme qui regroupe la détection conventionnelle et par commande de phase en un seul et même appareil de recherche de défauts ultrasoniques portables. Il fournit des balayages en couleur qui peuvent être stockés sous la forme d'images jpg destinés à être analysés et archivés. Le Phasor 16/16 Weld est fourni avec un ensemble et une sonde de soudure. Il est utilisé pour détecter les fissures, le manque de fusion, les inclusions ou la porosité des soudures, tant lors de la fabrication que de l'entretien. Pour clôturer la gamme, on trouve le Phasor CV. Il s'agit d'un appareil de recherche de défauts ultrasoniques à un seul canal. Les utilisateurs peuvent commencer par acquérir le Phasor XS de haut de gamme et accéder ainsi à toutes les fonctionnalités possibles, ou opter simplement pour le Phasor CV et le faire évoluer au rythme de leurs besoins.

Au sein de la plate-forme Phasor, chaque solution est compatible avec tous les principaux codes d'inspection et convient pour un large éventail de tâches, depuis la simple comparaison de l'amplitude des échos jusqu'à une évaluation DGS complexe. La plateforme est utilisée pour des applications allant de la surveillance de la corrosion jusqu'à la détection des défauts et le calibrage. Les interfaces conviviales, la robustesse et la précision de ces équipements permettent aux inspecteurs de travailler de manière plus productive. Pour les organisations, la plate-forme est un moyen économique de tirer profit des avantages de l'inspection ultrasonique par

commande de phase tout en conservant la possibilité de choisir la solution qui correspond le mieux à leurs besoins du moment.

www.gesensinginspection.com

Presse rapide à colonnes pour la production des ailettes en aluminium



BALCONI présente au salon EUROBLECH 2008 (20^e Salon International Technologique du travail de la tôle, Hanovre, octobre 2008), une presse rapide à colonnes 100 DC4 pour la production des ailettes en aluminium pour les échangeurs de chaleur.

La presse est une machine à 4 colonnes, 4 bielles, avec une force de 100 ton., une table de 1820 x 915 mm et une vitesse variable jusqu'à 350 coups/minute.

Un système de soulèvement rapide « quick lift » permet de soulever le coulisseau de 100 mm pour un accès immédiat à l'outil, sans intervenir sur le réglage du coulisseau, et permet aussi de libérer les outils en cas de surcharge.

Tous les paramètres sont gérés par un automate programmable Siemens S7-300 avec écran tactile.

La presse est équipée avec le système Plongeur Balconi pour le guidage de précision du coulisseau.

www.machine-outil.com

Machine de raboutage de bandes et de feuillards et ses soudeuses numériques

IDEAL WERK présente au salon EUROBLECH 2008, des soudeuses en bout par résistance pour des feuillards d'acier aussi bien que des soudeuses de raboutage par



les procédés TIG, Plasma, MIG/MAG et Laser. Des machines automatiques et des machines manuelles sont disponibles selon les demandes des clients.

Pour le soudage à recouvrement des pièces en tôle d'acier, IDEAL offre des soudeuses, type CSR, pour souder les pièces en tôle dans des gabarits. Les têtes de soudage sont entraînées par des axes numériques. La programmation se fait aisément par une commande numérique de machines outils. Les machines disposent de deux têtes de soudage verticales et d'une pince pour les soudures en position horizontale. Alors il est possible de souder des pièces tridimensionnelles en une seule opération de soudage.

www.machine-outil.com

Source de lumière pour fibres optiques

La KL 200 LED de SCHOTT est une source de lumière pour fibres optiques innovantes utilisant de la lumière



froide pour éclairer tout type d'objets dans les applications industrielles et de laboratoire. Employant les toutes dernières technologies, SCHOTT a conçu cette source de lumière à LED comme une alternative attractive aux sources de lumière conventionnelles à lampe halogène. Elle s'adresse aux clients qui souhaitent une source de lumière à bas coûts. Les LEDs ont une durée de vie extrêmement longue, de plusieurs milliers d'heures. Contrairement à d'autres sources de lumière, elles sont très robustes et peuvent être allumées et éteintes à volonté. De plus, l'utilisateur peut économiser en

lampes halogènes et bénéficier de coûts de maintenance réduits. Le module à LED est allumé uniquement lorsque la lumière est exigée, ce qui veut dire que la source de lumière a une durée de vie étendue. Émettant une lumière blanche neutre (5600 K) et un flux lumineux de 50 lumen, la KL 200 LED est plus lumineuse que la source de lumière froide à lampe halogène 20 W. La source de lumière à fibres optiques est l'appareil parfait pour les applications d'imagerie numérique. Un avantage supplémentaire est que la température de couleur ne varie pas en changeant l'intensité lumineuse. Cette source de lumière à fibres optiques est compatible avec toute technique d'éclairage à fibres optiques incluant les guides de lumière à fibres optiques flexibles et à col de cygne.

La gamme EasyLED est un système d'éclairage novateur spécialement conçu pour la stéréomicroscopie. Elle vient de s'agrandir avec la tête d'éclairage Annulaire Plus qui dispose d'un pilotage par segment autorisant de nouvelles méthodes de contraste. Quatre différents modes d'éclairage peuvent être réalisés : cercle entier, demi-cercle, quart de cercle et double quart de cercle.

Intensité lumineuse : 140 klx
Durée de vie : environ 30 000 heures.

www.schott.com

Nouveaux multimètres de table numériques



Fluke Europe B.V., annonce le lancement des nouveaux multimètres numériques de précision Fluke 8845A et 8846A. Ceux-ci offrent une résolution de 1 000 000 points, un double affichage pouvant représenter les données sous forme graphique ou numérique et une capacité de mesure multiple. Ces multimètres sont conçus pour