

asecos présente : les nouveaux postes de travail ventilés GAP

Leader européen et spécialiste dans la conception et la fabrication d'armoires de sécurité résistantes au feu dans le secteur de la sécurité civile et industrielle, **asecos** propose également des gammes de produits destinées à la protection des personnes, lors de la manipulation de produits dangereux sur le lieu de travail, comme des hottes pour pharmacie, des ventilateurs avec filtration intégrée, des bras d'aspiration et d'extraction, des espaces à filtration intégrée pour fumeurs.

asecos propose aujourd'hui une **gamme de postes de travail ventilés GAP**, pouvant être utilisée dans la plupart des secteurs techniques, tels que les laboratoires (analyse, toxicologie, biotechnologie), les pharmacies, la recherche (CNRS, INRA), l'industrie (peinture, usinage), la pétrochimie et l'enseignement (scolaire et universitaire).

Conformes à la norme NF EN 14 175-3, sur la partie rejet de vapeurs nocives (§ 5.4.4), ces derniers permettent notamment de protéger les utilisateurs des émanations gazeuses inhérentes à l'utilisation de produits dangereux.

Cette gamme modulaire comprend **24 modèles**, qui s'adaptent et répondent parfaitement à de nombreuses applications de travail, comme **le nettoyage ou le collage de pièces** à l'aide de produits contenant des solvants, **la manipulation ou le transvasement de liquides inflammables**, ou encore **la pesée de haute précision** de produits nocifs.

En effet, la captation efficace des vapeurs toxiques s'effectue grâce à la technologie combinée d'un rideau d'air continu par flux laminaire en façade et par une extraction en partie arrière (fourniture client). Ce dispositif apporte ainsi une liberté d'action plus étendue dans la zone de travail, par rapport à des systèmes d'aspiration par bras flexibles ou par des sorbonnes classiques à guillotine. Préassemblée en usine, sa construction modulaire, légère et robuste en profilés d'aluminium, offre une résistance aux produits chimiques très élevée et permet une fixation rapide sur des plans de travail existants, de type établi d'atelier ou paillasse de laboratoire, sans assemblage particulier.

Dans un souci d'adaptabilité et d'optimisation, **ces postes de travail se déclinent en 5 lignes** :

- La **Basic Line**, sans plan de travail intégré.
- La **Confort Line**, avec un plan de travail intégré en inox faisant office de bac de rétention.
- La **High Line**, identique à la Confort Line mais avec la présence de prises électriques.
- La **Ex Line**, destinée à la manipulation en zone à risques d'explosion niveau 1, avec un plan de travail intégré en inox et un châssis haut, pour faciliter le travail en position debout, ainsi qu'un équipement électrique antidéflagrant.
- La **Weight Line**, destinée à la pesée de précision, avec un plan de travail en marbre et un châssis haut.





Informations techniques de la gamme GAP (hors Weight Line) :

- Construction modulaire en profilés d'aluminium (24 tailles livrables).
- Nombreuses largeurs disponibles (de 300 à 2 400 mm).
- Facilité de travail grâce à 2 hauteurs utiles (855 et 1105 mm) et 2 profondeurs utiles (470 et 620 mm).
- 2 systèmes différents de mise en marche/arrêt selon la hauteur (interrupteur ou télécommande infra rouge).
- Protection de l'opérateur grâce au rideau d'air continu par flux laminaire intégré dans les profilés d'aluminium.
- Fonctionnement sécurisé par le contrôle des flux d'air (flux laminaire et extraction des vapeurs) grâce à un indicateur comprenant une alarme sonore et visuelle.
- Lumière intégrée non éblouissante.
- Extraction des vapeurs d'air nocives vers l'extérieur.
- Vitre latérale en plexiglas incassable, qui apporte une plus grande luminosité à la zone de travail.
- Parois arrière en mélaminé résistante aux agressions chimiques.
- Déflecteur arrière rabattable, pour faciliter le nettoyage.

Nombreuses options :

- Châssis haut ou bas pour travailler en poste debout ou assis.
- Goulotte technique pour le passage des différents fluides (eau, gaz, électricité).
- Armoires de sécurité sous paillasse résistantes au feu.
- Evier pour récupérer les déchets liquides.



A propos d'asecos

asecos, groupe allemand fondé en 1994 par Günther Rossdeutscher et Michaël Schrems, est le leader européen dans la conception et la fabrication d'armoires de sécurité résistantes au feu. « **security** » et « **ecology** » définissent le cœur de l'activité du groupe - la sécurité et la protection de l'environnement dans le stockage et la manutention de produits dangereux. **asecos** a été le précurseur de la technologie « résistance au feu de 90 minutes » avec, en 1994, la construction de la première armoire de sécurité résistante au feu de 90 minutes. Technologie devenue aujourd'hui « le standard » en matière de tenue au feu pour une armoire de sécurité. **asecos** est membre du CIFL (Comité Interprofessionnel des Fournisseurs du Laboratoire) depuis 2004 et membre du Conseil d'Administration du GTFI (Groupement Technique Français contre l'Incendie) depuis 2006. Philippe Kouache dirige depuis 2003 la filiale France d'**asecos**, basée à Metz.

Renseignements clients : 03 87 78 62 80

Site Internet : www.asecos.fr

Email : info@asecos.fr

Contact presse : EREL Conseil - **Guylaine Chalubert**

Tél. : 03 87 75 49 68 - Fax : 03 87 37 05 65 – mail : g.chalubert@erelconseil.fr